

Дано  $N$  деталей, номер детали совпадает со строкой, и считается от 1 до  $N$ , в  $N$  строках соответственно: время шлифовки, время покраски. Есть конвейерная лента длины  $N$ , требуется отшлифовать и покрасить детали, их ставят на конвейерную ленту следующим образом: строится последовательность  $2 \cdot N$ , все числа данные в парах сортируются по возрастанию в этой последовательности от наименьшего к наибольшему.

Если минимальное время — время шлифовки, то деталь ставится в первую свободную ячейку с начала.

Если минимальное время — время покраски, деталь ставится в первую свободную ячейку с конца.

Если минимальное число время окрашивания или шлифовки уже рассмотренной детали, такое время игнорируется.

Получается заполненная лента обработки.

**Входные данные.**

#### [Задание 26](#)

Первая строка входного файла содержит натуральное число  $N$  ( $1 \leq N \leq 1000$ ) — количество деталей. Следующие  $N$  строк содержат пары чисел, обозначающих соответственно время шлифовки и время окрашивания конкретной детали (все числа натуральные, различные).

Определите номер последней детали, поставленной на конвейер и количество деталей отшлифованных до неё.